

Ficha Técnica

KIT ORETEX

Descripción del Sistema:

Sistema compuesto por una resina epóxica de baja viscosidad a base de bisfenol A de uso general, modificada con un diluyente reactivo y un Endurecedor epoxi alifático amina modificado.

Nuestro sistema está diseñado para el recubrimiento y sellado de maderas, pisos y manualidades.

Dado su alta transparencia crea una película lisa, brillante y auto nivelada resistente a rayaduras. Es posible pigmentarla para lograr diferentes efectos de recubrimientos.

Dosificación:

La dosificación se realiza en función del peso, ejemplo: mezclando 100 gramos de resina con 50 gramos de endurecedor. Es decir, una relación 2:1. De variar esta relación se obtendrá una mezcla pegajosa si agrega menos endurecedor, o bien un polímero quebradizo si disminuye la resina. Evite usar recipientes de vidrio para el mezclado ya que la reacción genera calor y puede quebrar el recipiente. Las medidas deben ser exactas.

La cantidad del producto a aplicar depende de la superficie o sustrato. Si es un concreto desgastado o madera seca, puede absorber mucho producto antes de generar la lámina de vitrificación, por lo tanto, desperdicia mucho producto. “se puede aplicar un producto sellante que tiene un color más oscuro resistente a la humedad (PRIMER), para después aplicar la resina epóxica”.

El endurecedor o agente de curado trabaja en proporción invariable (2:1) ni más ni menos y **SIEMPRE DOSIFICADA POR PESO NO POR VOLUMEN**. No queda perfectamente sólido cuando la proporción no es correcta, queda con textura viscosa.

Mezclado:

Vierta el endurecedor sobre la resina y mezcle durante 2 a 3 minutos sin generar burbujas, utilizando una paleta. Durante el mezclado se liberan vapores y gases, por lo que se recomienda no oler la mezcla.

Al preparar el sistema epóxico se debe **MEZCLAR NO BATIR** para no incorporar aire y que queden finalmente burbujas en el acabado final.

Una vez realizada la mezcla, no añada más resina o endurecedor.

Utilización:

Realizado el mezclado, comienza el endurecimiento o polimerización de la resina. El periodo en que la mezcla permanece en estado líquido es función de la temperatura ambiente, y de la temperatura de la mezcla resina/endurecedor, lo que en condiciones normales de temperatura de 20° C a 25° C es 45 minutos. Durante este periodo denominado Pot Life –la mezcla permanece en estado líquido y es el momento para aplicar la resina. Transcurrido este periodo la mezcla comienza a gelificar lo que conlleva un aumento de su temperatura, la que puede llegar a los 110° C, se vierte a espesores mayores a 10mm.

La temperatura ambiente del lugar de trabajo, aplicación y secado debe estar entre 20- 25° C

Este proceso llamado curado, genera las condiciones químicas para que se produzca la solidificación completa cuando la temperatura ha disminuido y han transcurrido 24 horas desde el inicio.

La aplicación y la espera de secado deben estar entre 20 -25° C.

Nuestra resina epóxica trabaja 100% en seco, esto quiere decir, que no volatiliza nada de su composición. No logra impregnar bien en sustrato con humedad. Al no tener componentes volátiles, mantiene su volumen original.

No Toxico

Al ser usado según las indicaciones no presenta riesgos para la salud.

Recomendaciones Generales:

- Trabaje en área ventilada, use guantes y gafas de protección.
- Cubra su trabajo durante el proceso de endurecimiento, para evitar que caigan partículas de polvo.
- La única manera de apurar el proceso de endurecimiento es aumentando la temperatura de los productos, del ambiente o del molde donde solidificara la mezcla.
- La reacción química resina + catalizador es una REACCIÓN EXOTÉRMICA, vale decir desprende energía calórica en su proceso de curado. como la resina es un mal conductor de temperatura, acumula calor y mientras mayor es la cantidad de la mezcla, mayor es la cantidad de calor que

acumula y más rápido es el proceso. Películas muy delgadas del producto pierden más calor fácilmente por ello el proceso de secado es más lento.

IMPORTANTE: El proceso de cristalización, se produce por estar sometido a temperaturas de almacenaje inferior a los 15°C, proceso totalmente reversible.

CONDICIONES IDEALES:

1- TEMPERATURA DEL SISTEMA Y DEL SUSTRATO:

Cuando la temperatura es baja o fría la reacción es mucho más lenta y en capas más delgadas es aún más lenta.

LA TEMPERATURA ÓPTIMA DE TRABAJO ES ENTRE 20-25 °C.

En temperaturas menores a los 12°C la reacción se detiene.

Cuando la temperatura es muy baja se puede trabajar con catalizador de rápida reacción (KIT FAST).

Los tambores no se deben almacenar en contacto directo con el concreto u otra superficie que alcance bajas temperaturas, se recomienda mantener sobre pallets.

Para revertir el proceso de cristalización se debe someter la resina máximo a 60°C durante 3 horas **¡Cuidado!** someter a mayor temperatura 60°C puede generar que pierda sus propiedades.

Si deseas un proceso de secado más rápido consultar por nuestra “Resina Fast”

2- PROPORCIONES DEL SISTEMA:

Relación 2:1

3- MEZCLA HOMOGÉNEA

Tener cuidado al incorporar los productos para no crear burbujas dentro del mismo. No se debe batir al unir el sistema epoxico.

4- PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE A TRATAR.

Ejemplo: Limpiar el polvo

- 5- **CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO: LOS PRODUCTOS DEBEN SER ALMACENADOS BAJO TECHO EN LUGARES CON TEMPERATURAS MAYORES A LOS 15°C, A FIN DE EVITAR SU CRISTALIZACIÓN POR BAJAS TEMPERATURAS.**

DE CRISTALIZARSE EL PRODUCTO, DEBE SER CALENTADO A 60°C HASTA LOGRAR NUEVAMENTE SU TRANSPARENCIA.

LUEGO ENFRIAR A TEMPERATURA AMBIENTE (22-25°C) ANTES DE COMENZAR A USAR.

Tabla Resumen:

Relación de Mezcla (Peso)	100 a 50 (Resina a Endurecedor)
Tiempo de Trabajo	45 minutos a 25° C
Endurecimiento	24 Horas a temperatura ambiente
	2 Horas a 80°C
Viscosidad (Centipoises)	450-750
Hy-CL (Wt.%)	0.1 max
Gravedad Especifica	1.14
Color (G)	1.0 max